

Berichts-Kennblatt

1. Berichtsnummer	2.	3.
4. Titel des Berichts: <div style="text-align: center;"> <p>"Integrierter Umweltschutz bei bestimmten industriellen Tätigkeiten"</p> <p>Anlagen zur Oberflächenbehandlung durch Appretieren, Imprägnieren, Bedrucken, Tränken, Beschichten</p> <p>Teilband I "Appretieren, Imprägnieren, Tränken, Beschichten"</p> </div>		
5. Autor(en), Name(n), Vorname(n) Joas, Reinhard; Bauer, Sonja; Potrykus, Alexander; Schott, Rudolf		8. Abschlussdatum Oktober 2002
6. Durchführende Institution (Name, Anschrift) BiPRO GmbH Beratungsgesellschaft für integrierte Problemlösungen Grauertstraße 12 D-81545 München		9. Veröffentlichungsdatum
		10. UFOPLAN-Nr. FG III 2.4, FKZ 200 94 324
		11. Seitenzahl 164
7. Fördernde Institution (Name, Anschrift) Umweltbundesamt Postfach 33 00 22 Berlin		12. Literaturangaben 24
		13. Tabellen und Diagramme 54
		14. Abbildungen 28
15. Zusätzliche Angaben Die Ergebnisse dieses Forschungsvorhabens für den Bereich "Bedrucken" sind in einem zweiten Teilband veröffentlicht. Für Anlagen aus dem Bereich der Lack- und Klebstoffverarbeitung fand ein paralleles Forschungsvorhaben mit vergleichbarer Zielsetzung statt (UBA-Berichtsnummer UBA-FB III 3.2, FKZ 299 94 329).		
16. Kurzfassung Mit der Richtlinie über die integrierte Vermeidung und Verminderung der Umweltverschmutzung (IVU-Richtlinie 96/61/EU) wird auf europäischer Ebene eine Harmonisierung der Genehmigungsverfahren für den Betrieb bestimmter industrieller Anlagen angestrebt. Besonderer Bedeutung kommt in diesem Zusammenhang der Anwendung von "Besten verfügbaren Techniken" (BVT) zu. Hierzu wird innerhalb der EU ein Informationsaustausch durch die Europäische Kommission organisiert, die Ergebnisse des Informationsaustausches werden als BVT-Merkblätter veröffentlicht. Für die von der IVU-Richtlinie angesprochenen industriellen Anlagen im Bereich "Appretieren, Imprägnieren, Tränken, Beschichten" wird der in Deutschland angewandte Stand der Technik und die damit verbundenen Emissions- und Verbrauchswerte in diesem Bericht dargestellt. Insbesondere sind Daten von modernen Einzelanlagen dokumentiert. Damit wird eine Grundlage für die deutsche Position im Rahmen des Informationsaustauschs innerhalb der EU gelegt. Im Einzelnen wird in diesem Bericht die Herstellung von Schleifmitteln, Reifen, Lackdrähten, Reibbelägen, Magnetbändern und beschichtetem Papier detailliert dargestellt. Weiterhin wird auf die Herstellungsprozesse beim Tränken, Imprägnieren und Beschichten in der Holz-, Dämmstoff und Elektro- und Elektronikindustrie eingegangen. Die erarbeiteten Ergebnisse basieren zu einem wesentlichen Teil auf einer kooperativen Zusammenarbeit mit Unternehmen und Verbänden. Durch Workshops innerhalb der jeweiligen Branchen konnten aktuelle und sehr konkrete Angaben zu verfügbaren Techniken erhalten werden.		
17. Schlagwörter Beste verfügbare Technik; BVT; BAT; IVU-Richtlinie; BAT-Documents ; BVT-Merkblätter; Appretieren; Imprägnieren; Bedrucken; Tränken; Beschichten Emissionsreduktion; VOC; flüchtige organische Verbindungen Schleifmittel; Reifen; Lackdrähte; Reibbeläge; Magnetbänder; Papierbeschichtung		
18. Preis	19.	20.